



Applications and structural features

- [illegible]

工件 **workpiece**

横断面 cross section	≤Φ380mm
长度 length	≥2300mm; 1×600mm
厚度 thickness	~0.202mm (无须调整制程 must adjust manufacturing process)
切割速率 cutting rate	
速度 linear velocity	最大 Max 30m/s 速度 Speed 30m/s 最大 Max 30m/s
快速移动 fast move	200mm/min
工作行程 working stroke	最大 MAX 395mm
钢线 wire	
芯线径 diameter of core wire (external diameter)	0.03-0.5mm
钢线长度 length of wire	按线轮而定 according to wire wheel
钢线方向 direction of wire	前进或后退切割 forward or backward/double directional cutting
预拉力 pre-tension force	易于 50N (遵照钢线直径而定) max 50N/250N (according to diameter of wire)
弓形钢丝 wheel	
直径 diameter	Φ192mm
长度 length	662mm
个数 number	3
+电动机功率 main motor power	最大 max 3x3UKW
轴距 (左右) wheel base (left & right)	540mm
轴距 (上下) wheel base (up & down)	150mm 450mm
钢线偏距 offset	
直径 diameter	100mm
个数 number	2x3(b)
卷绕轴径 winding shaft	
卷绕轴工作高度 working height of winding shaft	135mm
钢线盘 winding coil	WSR0735 ZT 301
钢线盘容量 winding coils supply	11100 T=120
钢线盘容量 winding coils supply	
切割速率 cutting rate	3000L
切割速率 capacity of cutting rate	
切割速率 constant temperature constant	可选择预设温度 preset temp
冷却速率 cooling rate	最大 MAX 12000m/h 可动调整, 使用流量法测试显示 adjustable, include manometer flow meter and display
冷却水注入温度 inflow temperature of cooling water	
冷却系统 cooling system	
安全 VDE	SFS 系列 SPS controller S-series with integrated PC
供货商 supplier	上海 (Shanghai),
外观尺寸及总重量 outline dimension and total weight	
长度 length	1470 4420mm
宽度 width	2170mm 3170mm
高度 height	2503mm
总重量 total weight	21300kg

15 302